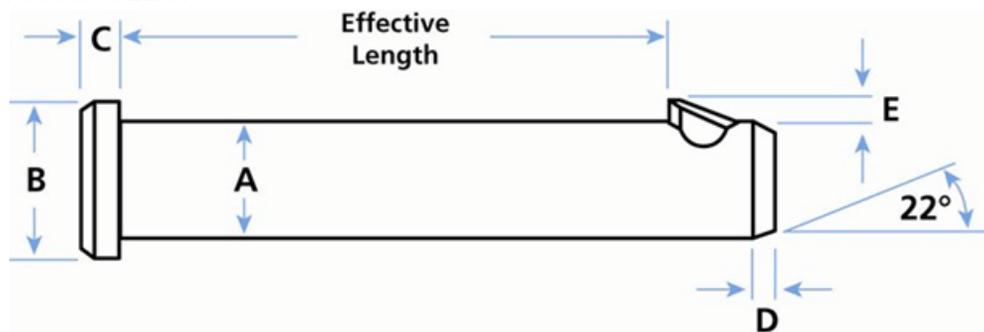


Perni SLIC - Domande frequenti

Qual è lo standard?

I perni SLIC non sono coperti da alcuno standard internazionale. Tuttavia, è possibile fare riferimento alla maggior parte degli standard per perni con testa (ASME B18.8.1, ISO2341, DIN 1444, SAE J493, ecc.) per sviluppare un perno SLIC con le dimensioni, il materiale e la finitura dei perni con testa standard del settore, ma utilizzando uno stantuffo SLIC invece di un foro per coppiglia, o invece di una scanalatura per e-clip/anello di sicurezza.



Materiali?

Lo stesso pistone SLIC è realizzato in acciaio inossidabile 316 e la molla sottostante è in acciaio inossidabile 302. Il corpo di un perno SLIC può essere realizzato praticamente con qualsiasi tipo di materiale, incluso in acciaio al carbonio, equivalenti di grado 5 e grado 8, acciaio inossidabile, acciaio legato, alluminio ed altro, purché il materiale non superi la durezza Rockwell 40C. I perni SLIC presentano più comunemente un corpo formato a freddo, ma i design più complessi a volte utilizzano un corpo lavorato con filettature, piatti, maschi, scanalature, fori passanti, pistoni multipli ed altre caratteristiche. Pivot Point può applicare praticamente qualsiasi tipo di finitura a un perno SLIC prima di installare lo stantuffo.

Quanto è resistente lo stantuffo?

Come per qualsiasi soluzione di fissaggio, la risposta a questa domanda dipende dalla specifica applicazione specifica quanto dal fissaggio stesso. In un foro di dimensioni adeguate, la forza di ritenzione dello stantuffo SLIC è paragonabile a una rispettiva coppiglia o clip per quella dimensione di perno. C'è da tener presente che gli stantuffi SLIC, come molte coppiglie e clip, non sono concepiti per essere componenti portanti di un montaggio. Sono progettati solo per trattenere il perno stesso. Incoraggiamo fortemente la vostra collaborazione durante la fase di progettazione in modo da poter aiutare a guidare la progettazione del pezzo di accoppiamento per massimizzare le prestazioni e la durata dello stantuffo SLIC. Inoltre, Pivot Point incoraggia i clienti a testare i Perni SLIC nelle loro applicazioni. Siamo felici di creare campioni personalizzati per i test o di trovare delle dimensioni simili per un fit-check rapido.

Come lo rimuovo?

Molti perni e dispositivi di fissaggio sono utilizzati in applicazioni semi-permanenti, che richiedono la rimozione solo per la manutenzione, ecc... In altre applicazioni, i perni potrebbero non dover mai essere rimossi. Meno comunemente, un perno deve essere facilmente rimosso per tutta la vita del prodotto. Lo stantuffo a molla in un perno SLIC può essere facilmente premuto con un dito o uno strumento. Nelle applicazioni in cui lo stantuffo può impigliarsi tra gli strati di materiale durante la rimozione, la nostra linea di stantuffi "rimovibili" presenta una punta arrotondata per aiutare a colmare piccoli spazi vuoti (vedi immagine sotto). La dimensione dello spazio che può essere colmato dipende dalla dimensione del perno e dello stantuffo SLIC corrispondente. Le applicazioni con spazi/incavi più grandi possono richiedere di premere lo stantuffo più volte durante la rimozione per passare attraverso tutti gli strati. I perni SLIC multi diametro possono semplificare la rimozione con applicazioni in cui le dimensioni dei fori di accoppiamento possono essere sfalsate - vedere di seguito.

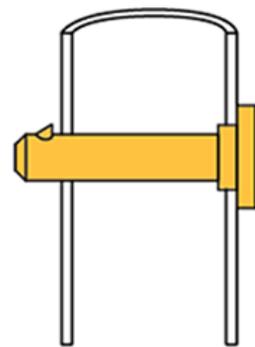
DISPONIBILE IN DUE DIVERSE OPZIONI DI STANTUFFO!

STANTUFFO STANDARD
Presenta una parte superiore più angolata, che offre la massima altezza di cattura dello stantuffo. Da utilizzare per il fissaggio semipermanente, quando il perno viene rimosso raramente.

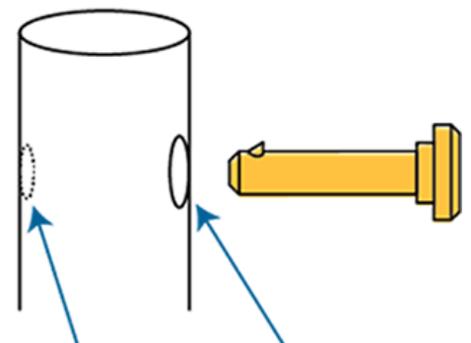
STANTUFFO RIMOVIBILE
Con una parte superiore arrotondata, consentendo rimozioni più facili negli assemblaggi con piccoli spazi vuoti quando è necessario rimuovere il perno.



CONTATTACI PER MAGGIORI INFORMAZIONI E PER DEI CAMPIONI!



Vista trasversale



Buco più piccolo

Buco più grande

Esiste uno strumento di rimozione?

La molla sottostante di un perno SLIC è stata adattata per offrire una ritenzione robusta, ma può essere facilmente premuta con un dito. Nei casi in cui dovranno essere rimossi un gran numero di perni, è possibile utilizzare strumenti per premere lo stantuffo per una rimozione rapida. Pivot Point è disponibile ad aiutarti nella progettazione di uno strumento di rimozione per la tua applicazione specifica.

Un prodotto pulito – ma quanto costa?

La differenza nel prezzo di acquisto tra un perno SLIC e un perno con testa (o un'altra soluzione) non è così grande come ci si immagina. L'automazione di Pivot Point ci consente di produrre perni SLIC a un prezzo sorprendentemente conveniente. Inoltre, nella maggior parte delle applicazioni, il risparmio di manodopera di un perno SLIC compensa ampiamente la differenza di costo iniziale. I test mostrano che il perno SLIC è almeno 2-1/2 volte più veloce delle coppiglie per capelli, che sono relativamente facili da installare. (Vedi link sotto) che cronometra l'installazione del perno SLIC contro l'installazione del perno con testa/forcella). Metodi di assemblaggio ancora più noiosi come dadi/bulloni, coppiglie a punta estesa e clip elettroniche/anelli di ritegno consentono di risparmiare ulteriormente sui costi di un perno SLIC. Comunemente trascurato quando si confronta SLIC con altri metodi di assemblaggio è il costo di clip e coppiglie mal installate, che possono cadere e creare problemi per tutta la vita del prodotto. I perni SLIC eliminano questo rischio, creando ulteriore valore rispetto a metodi meno eleganti e più lenti.

Perno SLIC sfida di assemblaggio



Si può avere uno stantuffo più alto?

Ciascuno dei stantuffi SLIC è stato progettato per massimizzare l'altezza di cattura per il diametro del perno corrispondente. Quando uno stantuffo SLIC viene premuto, non esiste uno spazio in più all'interno del perno per ospitare uno stantuffo più alto.

Quali sono le dimensioni più comuni?

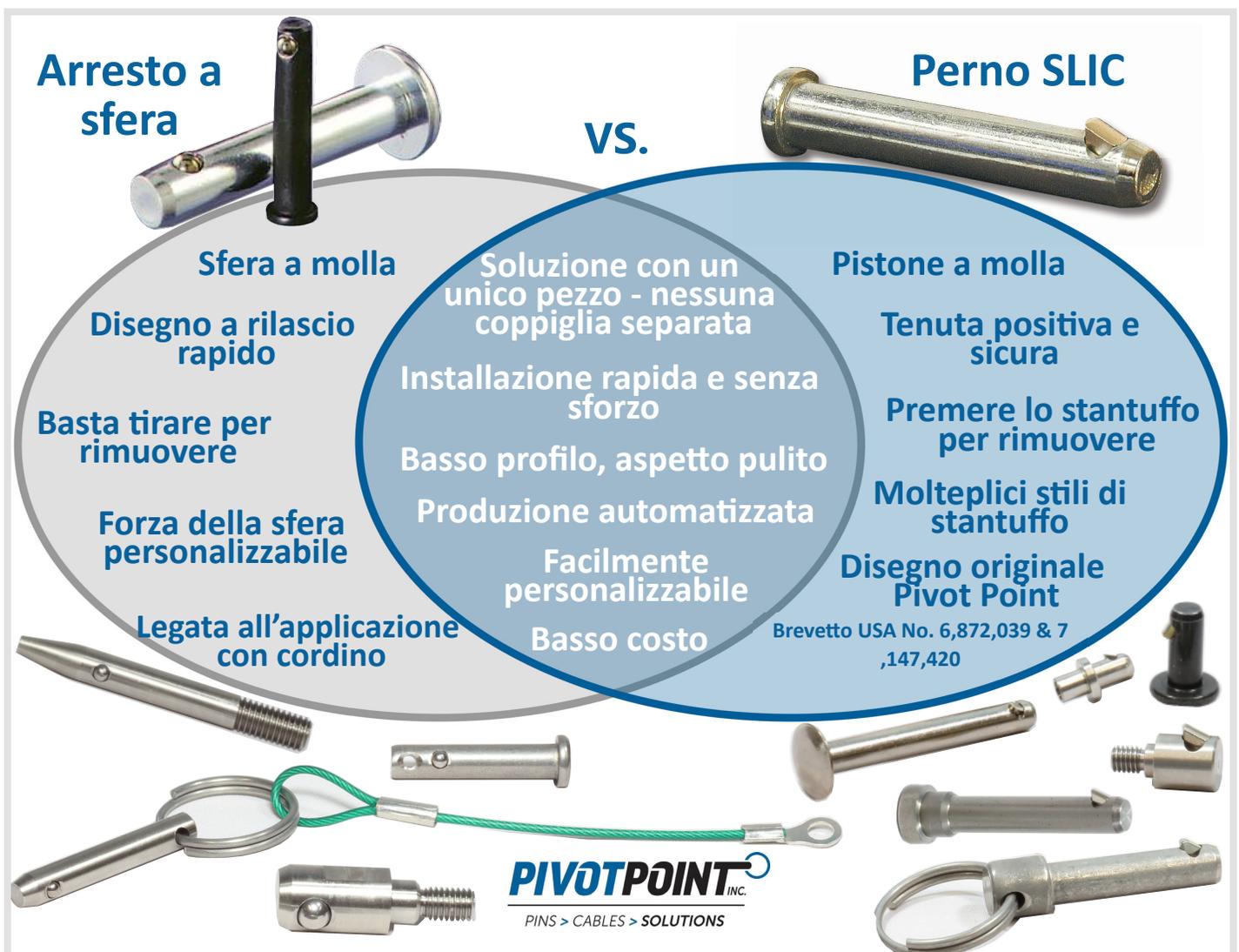
I perni SLIC sono realizzati su misura per qualsiasi lunghezza nei diametri comuni da 4.9 mm (3/16") fino a 19.05mm (¾"), inclusi 6,8,10 e 12 mm.

Si può aggiungere un pulsante da spingere su un perno SLIC?

Sebbene non sia impossibile, l'aggiunta di un mandrino interno ridurrebbe la quantità di spazio all'interno del perno, e l'altezza dello stantuffo dovrebbe quindi essere drasticamente ridotta per rientrare completamente nel perno. Di conseguenza, il perno avrebbe un'altezza di cattura simile a un perno di bloccaggio a sfera a pulsante. Le sfere sono molto più facili da usare in questo tipo di design perché rotolano lungo il mandrino interno, motivo per cui sono il design prevalente nel settore per questo tipo di funzionalità. Ci sarebbe pochissimo vantaggio a un perno a pulsante in stile stantuffo SLIC su un perno di bloccaggio a sfera a pulsante.

Il perno SLIC e il perno di arresto a sfera sono la stessa cosa?

Pur avendo delle similitudini, i perni di arresto a sfera e i perni SLIC offrono delle caratteristiche molto diverse. Scopri di più nel diagramma in basso:



Posso provare dei campioni?

Certamente! Pivot Point è più che felice di fornire dei campioni per i test. Spesso realizziamo campioni secondo le vostre specifiche oppure possiamo trovare dimensioni simili per un campionamento rapido. Visita i link qui in basso per saperne di più:

Perni SLIC pagina dei prodotti

Campioni, Informazione tecnica, modelli CAD

Costruisci il tuo perno e altro ancora

I perni SLIC sono brevettati presso Pivot Point, Inc. e protetti dai numeri di brevetto

U.S. 6.872.039 e 7.147.420

Brevetto GB n. 1471266, brevetto FR n. 1471266,

**Brevetto DE n. 602004022890,7
ES 30339/BE/2009, IT 1471266**

PIVOTPOINT^{INC.}

PINS > CABLES > SOLUTIONS

Pivot Point, Inc
761 Industrial Lane
PO Box 488
Hustisford, WI 53034

www.PivotPins.eu